

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технология производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования

по направлению подготовки

190109 Наземные транспортно-технологические средства

специальность

Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование

Квалификация (степень) выпускника

специалист

1. Цель дисциплины:

– дать представление о технологической документации для обеспечения процессов производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования;

– дать представление об информационном поиске по выбору оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения процессов производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования;

– дать знания о технологических процессах производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования;

– дать представление о средствах контроля качества для обеспечения процессов производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования.

2. Требования к уровню освоения содержания дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

– основы технологии заготовительного и металлообрабатывающего и механосборочного производства;

уметь:

– разрабатывать технологические процессы изготовления заготовок, технологию механической обработки и сборки узлов наземных транспортно-технологических средств и изделий в целом, исходя из возможностей различных производственных систем;

– проектировать технологическую оснастку для производства изделий;

– выполнять эскиз и чертёж детали при наличии её натурального образца;

– делать чертежи отдельных деталей при наличии их сборочного чертежа;

– пользоваться чертежами узлов оригинальных наземных транспортно-технологических средств и комплексов в объёме достаточном для понимания устройства и осуществления сборочно-разборочных операций;

– пользоваться современными измерительными и технологическими инструментами;

– пользоваться справочной литературой по технологии производства наземных транспортно-технологических средств и комплексов;

иметь представление (иметь навыки): _____

3. Общая трудоемкость дисциплины составляет 252 часа, 7 зачетных единиц.

4. Вид промежуточной аттестации: экзамен.

5. Основные разделы дисциплины:

1 – Изделие и технологический процесс в машиностроении.

2 – Точность механической обработки и методы её обеспечения.

3 – Качество поверхности деталей машин и заготовок.

4 – Технологичность и ремонтпригодность конструкции.

5 – Заготовки для деталей машин.

6 – Основы проектирования технологических процессов механической обработки.

7 – Основы конструирования приспособлений.

8 – Технология производства типовых деталей ПТ СДМ.

9 – Основы технологии сборочных процессов

6. Разработчик: Плеханов Г.Н. доцент, к.т.н.  _____

Заведующий кафедрой



Ефремов И.М.

Председатель методической комиссии факультета  _____ еханов Г.Н.