

**АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины
Б1.В.ОД.14.1 Вальщик леса**

по направлению подготовки **15.03.02 Технологические машины и оборудование**
профиль подготовки **Машины и оборудование лесного комплекса**
Квалификация (степень) выпускника **Бакалавр**

1. Цель и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка бакалавров к выполнению работ, связанных с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе оборудования и рабочего места, инструмента, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии, уборкой своего рабочего места, ведением установленной документации.

Задачей изучения дисциплины является: дать обучающимся теоретические и практические основы по устройству и правилам эксплуатации бензомоторных пил различных типов и валочного гидравлического клина; правила и схемы организации механизированной разработки лесосек; правила отбора деревьев для рубки; способы рациональной разделки хлыстов на сортименты; рациональные приемы выполнения комплекса работ по валке деревьев; правила точки пильных цепей и другого режущего инструмента; правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.

2. Структура дисциплины

2.1 Распределение трудоемкости по отдельным видам учебной работы, включая самостоятельную работу:

Аудиторные занятия (всего) – 52 ч.

Практические занятия – 52 ч.

Самостоятельная работа (СР) (всего) – 56 ч.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 часов, 3 зачетных единицы

2.2 Основные разделы дисциплины:

- 1 - Устройство, правила эксплуатации, обслуживания и ремонта бензомоторных пил различных типов и валочного гидравлического клина
- 2 - Правила и схемы организации механизированной разработки лесосек.
- 3 - Правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:


- готов к организации рабочих мест, их техническому оснащению, компоновке измерительного, наладочного и технологического оборудования (ППК-3);
- способен к контролю соблюдения технологической дисциплины, к контролю параметров технологических режимов производства, к обслуживанию и эксплуатации технологического оборудования (ППК-4).

4. Вид промежуточной аттестации: зачет

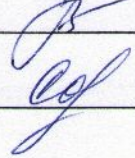
5. Разработчик: Сыромаха С.М., доцент, к.т.н.

Заведующий кафедрой ЛМиО

Председатель методической комиссии ЛПФ



Э.Н. Керина



С.М. Сыромаха