

## АННОТАЦИЯ

### рабочей программы дисциплины

### Б1.В.ОД.4 Технология и оборудование лесозаготовок

по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

профиль подготовки Машины и оборудование лесного комплекса

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

#### 1. Цель и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка бакалавров к самостоятельному решению производственных задач на лесопромышленном предприятии; совершенствование, модернизация и внедрение наиболее перспективной техники и технологии в производство.

Задачей изучения дисциплины является: изучение технологических процессов основных фаз лесозаготовительного, нижних лесных складов и лесосплавного производства; усвоение основных положений выбора лесного оборудования и формирования систем машин для лесозаготовок и лесосплава; ознакомление с устройством лесных специальных машин и судов серийного производства для лесозаготовительных и лесосплавных предприятий; овладение теоретическими основами рабочих процессов специальных лесозаготовительных и лесосплавных машин в целях их дальнейшего совершенствования и выявления производственных резервов; освоение методов проверки береговых и плавучих машин и судов для безопасной и эффективной их эксплуатации; ознакомление с методами защиты окружающей среды на лесопромышленных предприятиях.

#### 2. Структура дисциплины

2.1 Распределение трудоемкости по отдельным видам учебной работы, включая самостоятельную работу:

Аудиторные занятия (всего) – 104 ч.

Лекции – 35 ч.

Лабораторные работы – 35 ч.

Практические занятия – 34 ч.

Самостоятельная работа (СР) (всего) – 94 ч.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 252 часа, 7 зачетных единиц

2.2 Основные разделы дисциплины:

1 – Технология и оборудование лесосечных работ

2 – Технология и оборудование лесоскладских работ

3 - Технология и оборудование водного транспорта леса

#### 3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- готов к организации рабочих мест, их техническому оснащению, компоновке измерительного, наладочного и технологического оборудования (ППК-3);

- способен к контролю соблюдения технологической дисциплины, к контролю параметров технологических режимов производства, к обслуживанию и эксплуатации технологического оборудования (ППК-4);

- способен к монтажу, наладке, испытанию и вводу в эксплуатацию оборудования, приборов, установок, узлов, систем (ППК-6).

4. Вид промежуточной аттестации: зачет, экзамен, КП

5. Разработчик: Степанищева М.В., доцент, к.т.н.

Заведующий кафедрой ЛМиО

Председатель методической комиссии ЛПФ

Э.Н. Керина

С.М. Сыромаха