

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.Б.19 Основы технологии машиностроения

по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

профиль подготовки Машины и оборудование лесного комплекса

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

1. Цель и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является: изучение технологических процессов изготовления деталей машин; изучение основных видов металлорежущих инструментов, материалов из которых они изготовлены; изучение основных закономерностей, сопровождающих процессы резания металлов.

Задачей изучения дисциплины является: сформировать знания о технологических процессах изготовления заготовок, деталей и сборочных единиц, об основных видах металлорежущих инструментов и материалов из которых они изготовлены, оборудования и технологической оснастки; изучить основные закономерности, сопровождающих процессы резания металлов.

2. Структура дисциплины

2.1 Распределение трудоемкости по отдельным видам учебной работы, включая самостоятельную работу:

Аудиторные занятия (всего) – 70 ч.

Лекции – 35 ч.

Лабораторные занятия – 35 ч.

Самостоятельная работа (СР) (всего) – 110 ч.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 часа, 5 зачетных единиц.

2.2 Основные разделы дисциплины:

1 – Положения и теоретические основы технологии машиностроения;

2 – Теоретические основы процесса обработки резанием.

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- способность использовать стандартные прикладные программы для проектирования деталей и узлов в машиностроительных конструкциях (ППК-1);

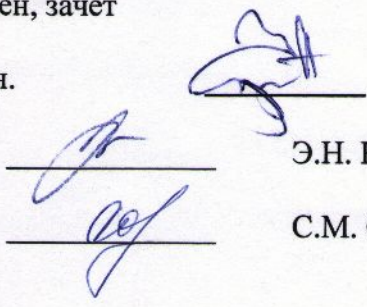
- готовность к организации рабочих мест, их техническому оснащению, компоновке измерительного, наладочного и технологического оборудования (ППК-3).

4. Вид промежуточной аттестации: экзамен, зачет

5. Разработчик: Бырдин П.В., доцент, к.т.н.

Заведующий кафедрой ЛМиО

Председатель методической комиссии ЛПФ



Э.Н. Керина

С.М. Сыромаха