

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Б1.Б.17. Метрология, стандартизация и сертификация

По направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль подготовки Машины и оборудование лесного комплекса

Квалификация (степень) выпускника Прикладной бакалавриат

1. Цель и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является: формирование у студентов теоретических знаний и практических навыков, необходимых для успешного освоения «Метрологии, стандартизации и сертификации», и подготовки бакалавров к решению профессиональных задач при проектировании, производстве и эксплуатации машин и оборудования лесного комплекса.

Задачами изучения дисциплины являются:

- изучение физических величин, методов и средства их измерений;
- освоение погрешностей измерений, обработки результатов, выбор средств измерений;
- ознакомление с основами обеспечения единства измерений (ОЕИ);
- изучение основ стандартизации;
- освоение основных положений сертификации;
- ознакомление с основными принципами взаимозаменяемости.

2. Структура дисциплины

2.1. Распределение трудоемкости по отдельным видам учебной работы, включая самостоятельную работу:

Аудиторные занятия – 54 ч.

Лекции – 18 ч.

Практические занятия – 36 ч.

Самостоятельная работа – 90 ч.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 часа, 4 зачетные единицы.

2.2. Основные разделы дисциплины:

- 1 – Физические величины, методы и средства их измерений.
- 2 – Погрешности измерений, обработка результатов, выбор средств измерений.
- 3 – Основы обеспечения единства измерений (ОЕИ).
- 4 – Стандартизация.
- 5 – Сертификация.
- 6 – Взаимозаменяемость.

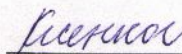
3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессионально-прикладных компетенций:


- владеть способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции (ППК-5);
- владеть готовностью к проведению измерений с использованием оборудования и систем контроля, техническому обслуживанию и метрологическим испытаниям приборов контроля (ППК-8);
- уметь выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов, организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции (ППК-19).

4. Вид промежуточной аттестации: зачет, экзамен.

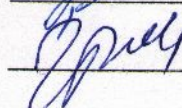
Разработчик: Ясенков Е.П., доцент, к.т.н.



Заведующий кафедрой ММИИГ

 Л.П. Григорьевская

Председатель методической комиссии МФ

 Г.Н. Плеханов