

АННОТАЦИЯ
рабочей программы дисциплины
Б1.Б.11 Инженерная графика

По направлению подготовки **15.03.02 Технологические машины и оборудование**
Профиль подготовки **Машины и оборудование лесного комплекса**
Квалификация (степень) выпускника **Прикладной бакалавриат**

1. Цель и задачи дисциплины

Обеспечение непрерывности геометрического и графического образования, а также преемственности знаний при переходе к профилирующим по направлению подготовки учебным дисциплинам.

Задачами изучения дисциплины являются:

- формирование у выпускников вуза системы знаний о способах получения геометрических моделей пространства, основанных на ортогональном и центральном проецировании, и умению решать на этих моделях задачи, связанные с пространственными формами и отношениями;
- формирование у студентов системы теоретических знаний о принципах графического изображения изделий; овладение методами, алгоритмами и процедурами систем автоматизированного проектирования необходимых для разработки электронной конструкторской документации изделий производства.

2. Структура дисциплины

2.1 Распределение трудоемкости по отдельным видам учебной работы, включая самостоятельную работу: аудиторные – 36 часов, практических занятий - 36 часов, самостоятельной работы - 36 час.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 часов, 3 зачетные единицы

2.2 Основные разделы дисциплины:

- 1 – начертательная геометрия
- 2 – инженерная графика
- 3 – компьютерная графика

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

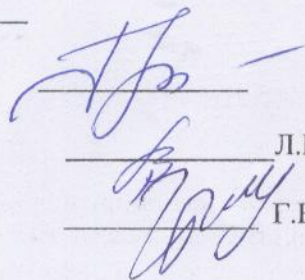
- способностью использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции (ОК-1);
- пониманием сущности и значения информации в развитии современного общества, способностью получать и обрабатывать информацию из различных источников, готовностью интерпретировать, структурировать и оформлять информацию в доступном для других виде (ОПК-4);
- способностью использовать стандартные прикладные программы для проектирования деталей и узлов в машиностроительных конструкциях (ППК-1);

4. Вид промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик: Григоревский Л.Б. к.п.н., доцент

Заведующий кафедрой ММиИГ

Председатель методической комиссии МФ



Л.П. Григоревская

Г.Н. Плеханов