

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технология изделий из древесины
(наименование)

по направлению подготовки

250400 «Технология и оборудование лесопильных и
деревоперерабатывающих производств»
(код и наименование направления)

профиль подготовки

250403.62 «Технология деревообработки»
(наименование)

Квалификация (степень) выпускника

бакалавр

(бакалавр, магистр)

1. Цель дисциплины

Целью дисциплины является профессиональная подготовка бакалавров в области производства изделий из древесины (мебели, столярно-строительных изделий, спортивного инвентаря, музыкальных инструментов и др.)

Целью преподавания дисциплины является изложение теоретических и практических материалов по технологии и оборудованию изделий из древесины с учетом комплексного и рационального использования сырья, улучшения качества продукции, повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции в свете основных тенденций развития соответствующих отраслей деревообрабатывающей промышленности.

2. Требования к уровню освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: умение использовать нормативные правовые документы в своей деятельности (ОК-5);

стремление к саморазвитию, повышению своей квалификации и мастерства (ОК-6);

способность осознавать социальную значимость своей будущей профессии и

обладание высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности (ОК-8);

способность использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и изделий из древесины и древесных материалов (ПК-1);

способность использовать современные информационные технологии, управлять информацией с использованием прикладных программ деловой сферы деятельности; использовать сетевые компьютерные технологии и базы данных в своей предметной области, пакеты прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования (ПК- 2);

готовность обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий; выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4);

способность анализировать технологический процесс как объект управления (ПК-6);

способность применять современные методы исследования структуры древесины и древесных материалов; проводить стандартные и сертификационные испытания изделий и технологических процессов с использованием ЭВМ (ПК-11);

способность проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства (ПК-16).

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать: принципы конструирования изделий из древесины с учетом современных требований технической эстетики, рационального расхода материалов и правил переработки древесных материалов в изделие, базирующихся на современных достижениях естественных и технических наук, исследованиях и обобщениях передового опыта;

основные понятия и профессиональные требования, приемы и методы решения технологических задач на современном уровне и с применением элементов исследования; задачи и методы управления качеством продукции, охраны труда и окружающей среды, экономии материальных и трудовых ресурсов, перспективы развития отрасли.

уметь: спроектировать изделие из древесины, отработать его на технологичность, разработать технологический процесс, выполнить технологические расчеты и подготовить технологическую документацию, необходимую для постановки изделия на производство;

выбирать и экономически обосновывать прогрессивную технологию производства конкретной продукции;

рассчитывать производительность основных видов оборудования, количества сырья и материалов, необходимых для изготовления конкретного изделия из древесины

владеть: методами менеджмента и методами проведения маркетинговых исследований; методами управления действующими технологическими процессами при производстве изделий из древесины и древесных материалов, обеспечивающими выпуск продукции, отвечающей требованиям стандартов и рынка; методами разработки производственных программ и сменно -суточных плановых заданий участкам производства и анализа их выполнения

методами математического анализа; средствами компьютерной графики (ввод, вывод, отображение, преобразование и редактирование графических объектов на ПЭВМ); основными методами работы на ПЭВМ с прикладными программными средствами; экологическим обеспечением производства и инженерной защиты окружающей среды; математическими методами планирования эксперимента для получения математических моделей описания технологических процессов, методами статистической обработки результатов эксперимента и проверки адекватности математической модели

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 часов, 6 зачетных единиц.

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен

(экзамен, зачет)

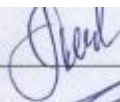

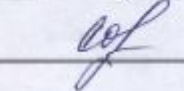
6. Основные разделы дисциплины:

1. Взаимозаменяемость деталей и сборочных единиц.
2. Технологический процесс механической обработки деталей и сборочных единиц из древесины и древесных материалов.
3. Технологический процесс сборки и комплектования изделий из древесины.
4. Основы управления производственным процессом изготовления изделий из древесины.

7. Разработчик: Плотникова Г.П., доцент, к.т.н.

Заведующий кафедрой ВиПЛР

Председатель методической комиссии ЛПФ

В.А. Иванов

С.М. Сыромаха