

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

Технология и оборудование древесных плит и пластиков

(наименование)

по направлению подготовки

250400 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств

(код и наименование направления)

профиль подготовки

250403.62 «Технология деревообработки»

(наименование)

Квалификация (степень) выпускника

бакалавр

(бакалавр, магистр)

1. Цель дисциплины

Формирование у студентов комплекса знаний, умений и навыков необходимых для проектирования и управления технологическими процессами плитных древесных материалов.

2. Требования к уровню освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций: умением использовать нормативные правовые документы в своей деятельности (ОК-5);

стремлением к саморазвитию, повышению своей квалификации и мастерства (ОК-6);

способностью осознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладанием высокой мотивацией к выполнению профессиональной деятельности (ОК-8);

способностью использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойства сырья и изделий из древесины и древесных материалов (ПК-1);

способностью использовать современные информационные технологии, управлять информацией с использованием прикладных программ деловой сферы деятельности; использовать сетевые компьютерные технологии и базы данных в своей предметной области, пакеты прикладных программ для расчета технологических параметров оборудования (ПК-2);

готовностью обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий; выбрать технические средства и технологии с учетом экологических последствий и их применения (ПК-4);

способностью анализировать технологический процесс как объект управления (ПК-6);

способностью применять современные методы исследования структуры древесины и древесных материалов; проводить стандартные и сертификационные испытания изделий и технологических процессов с использованием ЭВМ (ПК-11);

способностью проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства (ПК-16).

3. В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать: - виды и свойства применяемых связующих для различных производств;

- сущность технологических процессов каждого из производств плитных материалов;

- современные тенденции развития отрасли.

уметь: - обеспечивать и выбирать экономичную прогрессивную технологию производства конкретной продукции, рациональные технологические режимы;

- производить расчеты производительности основных видов оборудования, потребного количества сырья и материалов необходимых для изготовления древесных плит;

- осуществлять контроль качества выпускаемой продукции.

владеть: - методами оценки качества исходных и плитных материалов;

- методами расчетов производственных мощностей, потребного количества сырья и материалов на единицу продукции;

- навыками проектирования технологических процессов плитных материалов.

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 часов, 5 зачетных единиц.

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен

(экзамен, зачет)

6. Основные разделы дисциплины:

1. Древесные плиты и их краткая характеристика.

2. Сырье и материалы для производства плит, их краткая характеристика. Оборудование переработки сырья.

3. Технология древесностружечных плит и пластиков.

4. Технология древесноволокнистых плит.

Разработчик: __Денисов С.В., профессор, к.т.н., доцент

Заведующий кафедрой ВыПЛР

Председатель методической комиссии ЛШФ



В.И.Иванов



С.М.Сыромаха