

АННОТАЦИЯ

рабочей программы производственной (преддипломной) практики

1. Цель и задачи практики

Цель прохождения практики: сбор и обобщение ранее собранной информации для выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачи практики: получение навыков самостоятельного приобретения новых знаний; навыков технико-экономического обоснования проектных решений; навыков проектирования технического оснащения рабочих мест технологическим оборудованием; навыков освоения технологических процессов в ходе подготовки производства и проверке качества монтажа и наладки изделий; навыков организации профилактического осмотра и текущего ремонта технологического оборудования; навыков выбора основных и вспомогательных материалов при изготовлении технологических машин и навыков применения методов испытаний используемых материалов и готовых изделий.

2. Структура практики

2.1 Общая трудоемкость практики составляет 324 часа, 9 зачетных единиц, 6 недель.

2.2 Основные разделы (этапы) практики:

- 1 - Подготовительный этап;
- 2 – Технологический / конструкторский этап;
- 3 - Обработка материала и анализ полученных результатов;
- 4 - Подготовка отчета по практике.

3. Планируемые результаты обучения (перечень компетенций)

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 - способность к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий;

ПК-7 - умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений;

ПК-8 - умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий;

ПК-11 - способность проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование;

ПК-12 - способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;

ПК-13 - умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования;

ПК-15 - умение выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин;

ПК-16 - умение применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.

4. Вид промежуточной аттестации: зачет с оценкой