

УДК 622.367.7(091/571.53)

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ИРКУТСКОЙ СЛЮДЯНОЙ ФАБРИКИ В 1949-1953 гг.

*Б.Г. Прянишев, соискатель
БрГУ, Братск*

На основе архивных (в том числе рассекреченных) источников рассмотрена деятельность Иркутской слюдяной фабрики им. 8 Марта в системе управления «Главслюда» МВД СССР.

Ключевые слова: слюдяная промышленность, Иркутская слюдяная фабрика, трест «Союзслюда» управления «Главслюда» МВД СССР.

Значимой составляющей истории г. Иркутска является исследование процесса его хозяйственно-экономического развития. Для исследования этапов, темпов и характера экономического преобразования города определенное значение имеет изучение истории и производственной деятельности предприятий различных отраслей промышленности. Анализ исторической литературы показывает, что практически не освещена деятельность одного из градообразующих предприятий – Иркутской слюдяной фабрики им. 8 Марта, относившейся к системе МВД СССР. Несмотря на то, что хронологические рамки исследования распространяются на короткий временной отрезок (1949-1953 гг.), актуальность темы объясняется тем, что без всестороннего изучения особенностей производственной деятельности фабрики в структуре МВД, ее доли в общем труде иркутян невозможно объективно оценить хозяйственно-экономическое развитие Приангарья в этот период истории.

Первые послевоенные годы были сложными для предприятий слюдяной промышленности. Мамское и Слюдянское рудоуправления в связи с интенсивной добычей слюды в годы войны и одновременно резким сокращением геологоразведочных и горно-подготовительных работ оказались неспособны удовлетворять потребности слюдоперерабатывающих предприятий. Уже в первом полугодии 1949 г. трест «Союзслюда» не выполнил план по выпуску щипаной слюды, что отрицательно сказалось на работе предприятий электро- и радиопромышленности страны [1, л. 3].

Проанализировав ситуацию, Совет министров СССР 13.09.1949 г. принял Постановление № 3845-1602с «О неотложных мерах по оказанию помощи слюдяной промышленности», в котором была определена конкретная программа развития и реорганизации этой отрасли народного хозяйства. Слюдяная промышленность из Министерства промышленности строительных материалов СССР (МПСМ) была передана в ведение Управления слюдяной промышленности Главспеццветмета МВД СССР, которое приказом МВД СССР № 0288 от 28.04.1954 г. было реорганизовано в Главное управление по добыче и переработке слюды («Главслюда»). Начальником «Главслюды» 14.06.1950 г. был назначен полковник И.А. Карасев. Мамское и Алданское рудоуправления были выделены в самостоятельные тресты. Слюдянское рудоуправление, Заозерновское, Иркутская и Нижнеудинская слюдяные фабрики вошли в состав «Главслюды» МВД СССР в составе треста «Союзслюда» [1, л. 4]. В соответствии с приказом МВД СССР № 0866 от 16.12.1949 г. при тресте «Союзслюда» был организован политический отдел [2, л. 1].

Следует отметить, что руководство «Главслюды» и треста «Союзслюда» незамедлительно приступило к выполнению государственной задачи – «ликвидировать все увеличивающееся отставание слюдяной промышленности от развития электротехнической промышленности, организовать полное удовлетворение слюдяной продукцией всех нужд народного хозяйства» [3, л. 4].

Прежде всего, был увеличен более чем в два раза объем капиталовложений для своевременного ввода в действие новых произ-

водственных мощностей и жилищного строительства. Иркутской слюдяной фабрике предстояло освоить 769 тыс. рублей, выделенных на достройку производственного корпуса, строительство пяти двухквартирных домов общей площадью 300 м² и закладку двадцатиквартирного дома. Постановлением Совета министров СССР от 9.05.1950 г. и приказом МВД СССР № 321 от 13.05.1950 г. «О снижении стоимости строительства» было предписано в первую очередь обеспечить своевременный ввод в эксплуатацию пусковых производственных объектов жилых и коммунально-бытовых зданий.

Трестом была выполнена заявка фабрики на поставку необходимой термоизмерительной аппаратуры для оборудования термического цеха закалки заготовок штампов. Фабричная лаборатория освоила металлографическое исследование стали, поступающих на изготовление штампов для радиодеталей. За счет освобождения надстройки третьего этажа в здании, расположенном на улице Желябова, и расширения лекального цеха были подготовлены площади для производства радиодеталей и штампованной конденсаторной слюды с расчетом увеличения производства этих изделий в два раза. В апреле – мае 1950 г. в производственный процесс были внедрены дробилка «Джеффри» и шаровая мельница с рассевом. В отделениях ручной шаблонки и лекальном начались работы по оборудованию станков люминесцентными лампами. Лаборатории НИЛСлюды и фабрики приступили к изготовлению и испытанию нового станка наиболее рациональной конструкции для щипки слюды. Такими станками планировалось заменить весь станочный парк в цехах щипки и первичной обработки слюды [1, л. 5, 105, 106].

Положительный эффект дала специализация фабрик на выпуске определенных изделий. Так, Иркутская фабрика, имея широкую номенклатуру изделий из конденсаторной слюды, выполнила план первого квартала 1950 г. по валовой продукции на 112,2 %, сэкономив за счет снижения себестоимости продукции 2289 тыс. рублей [1, л. 7,13]. В числе победителей соревнования за высокое качество выпускаемой продукции были

бригады щипальщиц О.Я. Гайдибировой, Т.К. Виноградовой, А.А. Волчатовой, бригада штамповщиц И.Ф. Поповой [1, л. 20].

По итогам социалистического соревнования среди предприятий слюдяной промышленности во 2-м и 3-м кварталах 1950 г. фабрика была награждена переходящим Красным Знаменем МВД СССР и ВЦСПС. Годовой государственный план к 1.11.1950 г. был выполнен на 100,4 %, по состоянию на 1.12.1950 г. – на 110,6 %. Коллективное обязательство повысить производительность труда на 3 % было выполнено на 10,9 %. В результате снижения себестоимости и рационального использования сырья, материалов, электроэнергии, топлива экономический эффект составил 2060 тыс. рублей. В результате внедрения почина Л. Корабельниковой фабрика работала на сэкономленном сырье 1,5 дня в месяц. Из 53 производственных бригад 33 было присвоено звание «Бригада отличного качества».

Шаблонщица Терпугова, выдвинутая в декабре 1950 г. на должность инструктора, ежемесячно выполняла план на 140-150 %. Среди тех, кто стабильно перевыполнял плановые задания – штамповщицы Иволгина и Залетдинова, работница цеха первичной обработки Кекидзе, слесари Гришин, Куракин, Цветков. В течение года 519 работников фабрики повысили свою квалификацию, среди них в системе бригадного обучения – 174, в стахановских школах – 177, на курсах техминимума – 150, 18 работников получили вторую специальность, что в итоге позволило снизить количество не выполняющих норму выработки. Так, если в цехе щипки на 1.01.1950 г. не выполняли норму 92 работника, то на 1.12.1950 г. – 34, т. е. снижение составило 63,1 %. В цехе щипки этот показатель снизился с 46 человек до 6 (87,8 %), в цехе первичной обработки – с 16 до 4, что составило 75 % [4, л. 32-33, 39-40].

В 1951 г. фабрика перешла на обработку слюды по новой технологии, что позволило увеличить выпуск продукции в среднем на 15 % [3, л. 19]. Внедрение нового метода обработки кристаллов слюды проходило в сложных условиях. Производственные площади фабрики находились в девяти различных пунктах, на удалении от основных цехов от 5 до 106 км, что затрудняло управле-

ние производством. Кроме этого, на отдельных участках, где работали заключенные, отсутствовали квалифицированные инструкторы, мастера и контролеры, что приводило к перерасходу слюды и выпуску изделий низкого качества.

Следует отметить, что в целом по тресту «Союзслюда» в 1951 г. возросло почти в четыре раза по сравнению с 1950 г. количество заключенных, работавших в лагерных слюдяных цехах. Перед руководством исправительно-трудовых учреждений ставились следующие задачи: организовать подбор и обучение заключенных и инструкторского состава; решить вопрос материальной заинтересованности заключенных в результатах труда; укрепить производственную дисциплину этой категории рабочих.

В среднем на одного работника приходилось по 2,2 м² производственной площади вместо 4 м² по норме, что отрицательно сказывалось на выполнении плана выработки. Миканитовый цех располагался в гараже и в 1951 г. был закрыт госсанинспекцией. Нерешенным оставался вопрос закрепления рабочей силы – в течение года на фабрику было принято 1087 человек, уволено 558 (51,3 %), что отрицательно сказывалось на производительности труда. Так, например, производительность труда на одного цехового рабочего в смену на щипке слюды составляла 86,7 % к плановой, на выпуске радиодеталей – 94,1 %. Необходимо отметить, что выработка щипаной слюды на фабрике была ниже, чем на Нижнеудинской фабрике, на 240 г. (25,5 %) в день. По состоянию на 1 марта 1951 г. 229 работниц из числа вновь принятых на фабрику не выполняли плановую норму выработки [5, л. 5, 8, 41, 43, 52, 53].

Тем не менее, фабрика наращивала коэффициент использования сырья. Так, если дополнительная продукция в январе 1951 г. составляла 13,1 %, то в июне – 20,9 %, в сентябре – 24,7 %. Участок отличного качества инструктора О.Я. Гайдибириной только за два месяца сэкономил около 600 кг сырья на сумму 103,3 тыс. рублей, участок инструктора Кравцовой – 628 кг на сумму 99,4 тыс. руб., штамповщица Т.Ю. Брилева сэкономила 72 кг слюды на сумму 11,2 тыс. руб., резчица Ахметчина – 118 кг на сумму 13,6 тыс. руб., шаблонщица Н.А. Довыдова – 46 кг на

сумму 16 тыс. рублей [5, л. 21-22, 56]. По результатам работы за 3-й и 4-й кварталы 1951 г. коллективу фабрики были присуждены премии за победу во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий МВД СССР [5, л. 7].

В 1952 г. ряд специфических особенностей отрицательно сказался на результатах работы фабрики. Так, план по выпуску наиболее трудоемкого, но наименее ценного вида изделий – щипаной слюды был увеличен на 48 % по сравнению с 1951 г. Вместе с тем, Комитетом по стандартам в феврале 1952 г. были даны разъяснения к ГОСТу 3028-45, которые значительно ужесточали требования к качеству технико-экономических показателей щипаной слюды. Также не всегда качество поставляемого горными предприятиями промсырца соответствовало паспортным данным опробования и технико-экономическим показателям, установленным в плане. Для решения новых задач потребовалось увеличение контингента рабочих на 40 %. Руководство фабрики вынуждено было расширить производственные площади за счет открытия дополнительно восьми филиалов, расположенных на расстоянии 85-90 км от фабрики. Некоторые из них находились в колониях для заключенных. Разбросанность филиалов фабрики и привлечение к производству более 800 новых, не имеющих опыта рабочих, отрыв значительной части коллектива на сельскохозяйственные работы, особенно в осенние месяцы, – все это усложняло выполнение плановых заданий.

В целом по тресту невыполнение плана по выпуску щипаной слюды составило 75 т, из них по Иркутской фабрике – 5 т (6,6 %), Нижнеудинской – 17 т (22,7 %), Заозерновской – 53 т (70,7 %), потери от брака, возвращенной заказчиками щипаной слюды, составили по Иркутской фабрике 66442 рубля, по Нижнеудинской – 90 тыс. рублей, по Заозерновской – 312 тыс. рублей. Производительность труда на одного цехового рабочего была низкой. В целом по тресту не выполняли норму выработки 20,2 % рабочих из числа вольнонаемного состава и 55,6 % из контингента заключенных, по Иркутской фабрике – соответственно 13,8 % и 25,7 %, по Нижнеудинской – 20,2 % и 77,6 %, по За-

озерновской – 26 % и 58,7 %. В 1952 г. планы по валовой и товарной продукции были выполнены только Слюдянским рудоуправлением (109,5 %) и Иркутской фабрикой (100,9 %). План капитального строительства фабрикой был выполнен на 109,5 %.

По итогам года 31 бригаде треста было присвоено звание «Бригада отличного качества управления "Главслюда"», из них 19 – Иркутской фабрики и 12 – Заозерновской. Щипальщица А.И. Кончина выполнила годовую норму на 231,3 %. Штамповщица Брилева – на 145 %, шаблонщица Н.А. Давыдова – на 156,3 %, колибровщица В.И. Якимова – на 207,3 %, приемщица Л.Д. Зверева – на 187 %. Сменам мастеров Межковой и Митрофановой были присвоены звания «Смена коллективной стахановской работы», работницам десяти участков была разрешена отправка щипаной слюды со своим клеймом-штампом [6, л. 3-5, 10-11, 18-35, 37, 48-51].

План по выпуску щипаной слюды на 1953 г. увеличился на 6 % и составил 188 т для собственных цехов фабрики. В соответствии с приказом МВД от 7.02.1953 г. выпуск щипаной слюды для лагерных цехов возрос на 20 % и составил 150 т. В январе – феврале 1953 г. собственными цехами фабрики было выпущено 33,7 % (31 т) от запланированного объема щипаной слюды, тогда как лагерные цеха перевыполнили план на 30 %, выпустив сверх плана 7,5 т. При этом перерасход сырья только в январе 1953 г. составил 14,2 т, в том числе I группы – 2,2 т, II группы – 10,6 т, III группы – 1,4 т. Причем, основные потери сырья приходились на лагерные цеха из-за невыполнения технико-экономических показателей и изготовления мелких изделий из крупных пластин слюды. Главный инженер треста «Союзслюда» А.И. Мяконьких в докладе на партийно-хозяйственном активе треста в марте 1953 г. говорил о том, что перерасход сырья в лагерных подразделениях Заозерновской, Иркутской и Нижнеудинской фабрик составляет около 82 % всего фабричного перерасхода [6, л. 19,21, 22,59].

По предложению стахановки А.И. Кончиной был введен почасовой график работы, что позволило повысить производительность труда на 10-15 %. С целью сокращения производственного цикла и обслуживающе-

го персонала на фабрике был разработан и внедрен поточный метод выпуска и контроля щипаной слюды с предварительной сортировкой полуочищенной слюды [16].

К решению вопросов технического усовершенствования производства подключились рационализаторы фабрики. Так, если за 1952 г. было принято 19 рационализаторских предложений, то за два месяца 1953 г. было подано 21 рацпредложение, 19 из них приняты, условный экономический эффект составил 75180 рублей. В связи с увеличением плана выпуска конденсаторной слюды штамповочная фабрика получила 20 пресов. Для завершения строительства нового цеха (улица Швецова), ввода в эксплуатацию четырех восьмиквартирных домов, пионерского лагеря для детей работников фабрики было выделено 2606 тыс. рублей.

Меры, принятые руководством треста и фабрики, дали положительный результат. Включившись в соревнование за досрочное выполнение производственной программы и улучшение технико-экономических показателей, коллектив фабрики выполнил годовой план к 21 декабря 1953 г. [6, л. 12-14, 20, 51, 52, 64, 81-86]. Следует отметить, что в апреле 1954 г. для изучения опыта работы на Иркутскую фабрику была направлена бригада Нижнеудинской фабрики в составе начальника ПТО И.И. Швайко, начальника ОТК В.Д. Носыревой, старшего контролера А.Е. Бакулиной.

Изучив работу смены мастера Н.Т. Митрофановой, проанализировав организацию производства и качество выпускаемой щипаной слюды, бригада рекомендовала для внедрения на Нижнеудинской фабрике поточный метод выпуска и контроля и почасовой график работы [7].

Постановлением Совета министров СССР от 18.03.1953 г. № 832-370сс «О передаче из МВД СССР производственно-хозяйственных и строительных организаций» производственные структуры управления «Главслюда» были переданы в ведение МПСМ СССР. На основании распоряжения Совета министров СССР от 1.08.1953 г. № 10115-Р и приказа министра МПСМ СССР № 602 от 6.08.1953 г. расформирован политотдел и проведена реорганизация треста «Союзслюда» [2, л. 2].

Таким образом, реорганизация слюдяной промышленности в 1949-1953 гг. позволила Иркутской слюдяной фабрике обновить и пополнить основные фонды, тем самым, создав условия, обеспечивающие рост производства и дальнейшее развитие предприятия.

Литература

1. Протокол совещания партийно-хозяйственного актива предприятий треста «Союзслюда» от 13-14 апреля 1950 г. // ГА-НИИО (Гос. арх. новейш. истории Иркут. обл.). Ф. 1516. Оп. 1. Д. 8. Л. 3.
2. Историческая справка о деятельности политотдела от 13.08.1953 г. Планы работ политотдела СГУ и политотдела треста // Там же. Д. 71. Л. 1.
3. Протокол совещания партийно-хозяйственного актива треста «Союзслюда» от 13-14 апреля 1951 г. // Там же. Д. 28. Л. 4.

4. Отчетный доклад о работе бюро партийной организации Иркутской слюдяной фабрики за период с 22 ноября 1949 г. по 7 декабря 1950 г. // Там же. Д. 6. Л. 32, 33, 39, 40.

5. Протокол совещания партийно-хозяйственного актива треста «Союзслюда» МВД СССР от 26 марта 1952 г. Д. 55. Л. 5, 8, 41, 43, 52, 53.

6. Протокол собрания партийно-хозяйственного актива треста «Союзслюда» МВД СССР от 5-6 марта 1953 г. // Там же. Д. 77. Л. 3, 4, 5, 10, 11, 18, 35, 37, 48-51.

7. План-задание по командировке на Иркутскую слюдяную фабрику с 19 по 24 апреля 1954 г. // Арх. отдел администрации муниципального района муниципального образования «Нижнеудинский район». Ф. Р-41. Оп. 1. Д. 43. Л. 1-6.

УДК 321:342.3

ОСНОВНЫЕ ПРИЧИНЫ КРЕСТЬЯНСКИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ В СИБИРИ В ПЕРИОД ГРАЖДАНСКОЙ ВОЙНЫ

*И.В. Ефремов, канд. ист. наук
БрГУ, Братск*

Автор анализирует факторы, приводившие в годы Гражданской войны к вооруженным крестьянским выступлениям. Приводятся факты, свидетельствующие о том, что в качестве основных причин противостояния большевиков и деревни следует рассматривать продовольственную политику новой власти и традиционную зажиточность сибирского крестьянства.

Ключевые слова: Сибирь, большевики, крестьяне, продовольственная политика, продукты, крестьянские выступления.

До революции 1917 г. большинство крестьянства в России составляла беднота. В целом по стране из 16 миллионов крестьянских дворов к бедняцким относилось до 65 %. При этом сибирская деревня в большинстве своем состояла из середняцких хозяйств и имела более высокую прослойку кулачества [1, с. 5].

Население Восточной Сибири, составлявшее в 1863 г. 1269,4 тыс. чел., к 1917 г. выросло до 3113,4 тыс. За вторую половину XIX и начало XX в. население региона увеличи-

лось почти в 2,5 раза [2, с. 147]. Увеличение происходило не только за счет естественного прироста, но и благодаря переселенцам из-за Урала. За 1897-1917 гг., с учетом миграции из европейской части России, население Восточной Сибири выросло на 53,6 % [2, с. 147]. Расселение прибывших крестьян проходило неравномерно. Например, в Енисейском уезде за 1863-1917 гг. численность населения в целом увеличилась с 48,7 тыс. примерно до 70 тыс. чел. В Киренском уезде за